Обработка Металлов (ОМ) № 5

**1. Каким способом получают проволоку:**

А) ковка

Б) прокатка

В) волочение

**2. Свойство металла не разрушаться под действием различных сил называется:**

А) прочность

Б) упругость

В) твердость

Г) вязкость

**3. Какая слесарная операция называется гибкой:**

А) операция, выполняемая в губках тисков

Б) операция по приданию заготовке нужной формы

В) операция с использованием гибочных приспособлений.

**4. Слесарные ножницы состоят:**

А) режущего ножа, ручек
Б) два режущих ножа с ручками, винт
В) ножи, ручки, линии углубления

Обработка Металлов (ОМ) № 6

1. **На какие группы делятся металлы и сплавы:**

А) черные металлы и их сплавы
Б) черные и цветные металлы и их сплавы
В) цветные металлы и их сплавы

**2. Листовой металл получают:**

А) прокаткой нагретых слитков на прокатных станах
Б) волочением между валками слитков металла
В) ковкой нагретых слитков на специальных машинах

**3. Каким способом получают проволоку:**

А) ковкой

Б) прокаткой

В) волочением

**4. Ножовочное полотно представляет собой:**

А) тонкую и узкую стальную пластину

Б) тонкую и узкую стальную пластину с зубьями на одном конце

В) пластину с отверстиями

Г) широкую пластину с зубьями

Обработка Металлов (ОМ) № 7

**1.Более полно указаны металлы и сплавы**

А) чугун, железо, алмаз
Б) железо, сталь, чугун
В) сталь, чугун, алмаз

**2. Способность металла или сплава изменять свою форму под действием нагрузок не разрушаясь - это:**

А) прочность

Б) упругость

В) пластичность

Г) твердость

**3. Операция нанесения на поверхности заготовки линий детали называется:**

А) рисование
Б) черчение
В) разметка

**4. Какую форму имеют зубья ножовочного полотна:**

А) клина Б) угла В) пластины Г) острия

Обработка Металлов (ОМ) № 8

**1.** **Сплавы металлов получают путём:**

А) смешивания одного металла с другими или металла с неметаллическими элементами

Б) добавления одного металла к другим или к металлу неметаллических элементов

В) сплавления одного металла с другими или металла с неметаллическими элементами

Г) сварки нескольких металлов с другими металлами

**2. Способность металлов и сплавов изменять свою форму и размеры под действием внешних сил, не разрушаясь, и оставаться в этом состоянии после прекращения действия этих сил:**

А) упругость
Б) пластичность
В) прочность
Г) твердость

**3. Движение напильника вперед при опиливании называется:**

А) рабочий ход

Б) рабочее движение

В) обратный ход

Г) вспомогательный ход

**4. Почему жесть следует гнуть киянкой?**

А) потому что молоток тяжелее киянки

Б) чтобы хорошо гнулась жесть

В) чтобы не помять заготовку

Обработка Металлов (ОМ) № 9

**1. Чугун это сплав…**

А) меди с цинком или железом;

Б) меди со свинцом или алюминием;

В) углерода с железом.

2**. Сортовой прокат получают…**

А) прокаткой нагретых слитков металла между валками станка;

Б) на токарных станках

В) при резании металла

**3. Процесс деформации металла с использованием набора матриц для придания правильной внешней поверхности называется:**

А) правка металла

Б) гибка металла

В) прорезь металла

Г) пробивка металла

**4. Металл режут:**

А) канцелярскими ножницами

Б) топором

В) слесарной ножовкой

Обработка Металлов (ОМ) № 10

**1. Сортовой прокат получают:**

А) прокаткой нагретых слитков между вращающимися валками прокатного стана

Б) заливанием жидкого металла в форму

В) вытачиванием на станках

**2. Все металлы и сплавы делятся на:**

А) белые и черные

Б) черные и цветные

В) цветные и благородные

Г) белые и цветные

**3. Опиливание — это:**

А) снятие фаски

Б) спиливание верхнего слоя металла

В) срезание с заготовок небольшого слоя металла при помощи напильника

**4. Рубка осуществляется с помощью:**

А) зубила, крейцмейселя и молотка

Б) кернера, киянки и ножовки

В) молотка и долота

Обработка Металлов (ОМ) № 11

**1. Сплавы получают путем смешивания…**

А) металла и листовой стали в определенном соотношении

Б) руды и металла в определенном соотношении
В) двух и более металлов в определенном соотношении

**2. Легкий металл серебристо-белого цвета, самый распространенный на Земле –**

А) железо

Б) алюминий

В) медь

Г) дюралюминий

**3. Способность материалов сопротивляться проникновению других, более твёрдых тел**

А) прочность

Б) упругость

В) твердость

Г) вязкость

**4.** **Слесарный инструмент в виде заостренного стального стержня для нанесения точек при разметке деталей называется:**

А) чертилка
Б) кернер
В) пробойник

Обработка Металлов (ОМ) № 12

**1. Какими свойствами должна обладать сталь для изготовления бойка молотка:**

А) прочностью, упругостью, вязкостью

Б) твердостью, прочностью, обрабатываемостью

В) упругостью, вязкостью, малой плотностью

**2. Из меди делают электрические провода, потому что она…**

А) обеспечивает пластичность

Б) обладает высокой способности пайки
В) хорошо проводит электрический ток
**3. Изготовлением изделий из тонколистовой стали на предприятиях занимаются:**

А) вальцовщики

Б) волочильщики

В) жестянщики

**4. Какие инструменты применяются для резания тонколистового металла и проволоки:**

А) слесарные ножницы

Б) кусачки

В) зубило

Обработка Металлов (ОМ) № 13

**1. К черным металлам и сплавам относятся:**

А) алюминий, сталь, углерод

Б) железо, бронза, латунь

В) медь, алюминий, чугун

Г) железо, сталь, чугун

**2. Листовой металл получают:**

А) прокаткой нагретых слитков на прокатных станах

Б) волочением между валками слитков металла

В) ковкой нагретых слитков на специальных машинах

**3. В каком состоянии может находиться металл при обработке?**

А) в холодном
Б) в горячем
В) в холодном или горячем

**4. Каким способом устраняются неровности, изгибы, вмятины листового металла?**

А) разгибание
Б) бортовка
В) правка

Обработка Металлов (ОМ) № 14

**1. Какими свойствами обладают металлы и сплавы:**

А) пластичность, твердость, прочность, электропроводность

Б) пластичность, твердость, прочность, цвет

В) пластичность, твердость, прочность, электропроводность, цвет

**2. Способность металла или сплава изменять свою форму под действием нагрузок не разрушаясь - это:**

А) прочность

Б) упругость

В) пластичность

Г) твердость

**3. Основные операции слесарной обработки металла -**

А) правка, разметка, гибка, сверление, литье
Б) правка, разметка, резание, гибка, сверление, опиливание
В) правка, разметка, клепка, гибка, сверление, точение

**4. Что обозначает штрихпунктирная линия с точками?**

А) место резания
Б) середина
В) место сгиба

**Критерии оценивания.**

5 (отлично) – 4 правильных ответа

4 (хорошо) – 3 правильных ответа

3 (удовлетворительно) – 2 правильных ответа

2 (неудовлетворительно) – менее 2-х правильных ответов